

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version 1
ersetzt Version: -

1. Bezeichnung des Gemisches und des Unternehmens

Produktidentifikator

Nicht einstuftungspflichtige Rezyklate von folgenden thermoplastischen Polymeren, gewonnen aus post-production Abfällen der kunststoffverarbeitenden Industrie:

- 1.1 **Recompounds** ABS, PA, PC, PC/ABS, POM, PP, PS *siehe Produktliste auf Seite 2*
Recompounds PP, PS *siehe Produktliste auf Seite 3*
Mahlgüter ASA, EVA, HDPE, LDPE, PA11, PA12, PA6, PA6.6,
PBT, PC, PC/ABS, PET, PMMA *siehe Produktliste auf Seite 4*
Mahlgüter POM, PP, PP/TPE, PTS (TPE-S), SAN, TPE *siehe Produktliste auf Seite 5*

Anm.: Rezyklate sind Regranulate, Regenerate oder Mahlgüter, also Gemische, die vollständig oder teilweise Bestandteile enthalten, die bereits einem Verarbeitungsprozess zum Endprodukt (z.B. Halbzeug, Fertigteile) unterworfen waren.

Relevante identifizierte Verwendungen des Gemisches und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Empfohlen: Herstellung von Erzeugnissen aus wiederverwerteten sortenreinen Kunststoffen.

Folgende Verwendungscodes werden unterstützt:

- 1.2 SU12 Herstellung von Kunststoffen, inkl. Formulierung und Umwandlung
PC32 Polymerzubereitungen und -stoffe
PROC2 Verwendung in geschlossenen kontinuierlichen Prozessen mit gelegentlicher kontrollierter Exposition
PROC8 Transport von Substanzen oder Zubereitungen (Befüllung/Entleerung) von/in Kessel/Großbinde in nicht festen Einrichtungen
PROC9 Transport von Substanzen oder Zubereitungen in Kleingebinde (feste Fülllinien, inkl. Wiegen)
PROC12 Verwendung von Treibmitteln bei der Herstellung von Schaum
PROC14 Herstellung von Zubereitungen oder Erzeugnissen durch Tablettieren, Pressen, Extrudieren, Pelletieren (Anm.: Spritzgießen)
AC12 Baustoffe für Innen- und Außenanwendungen
ERC3 Formulierung von Materialien
ECR5 Industrielle Verwendung unter Einschluss in oder auf einer Matrix
ERC10a Breite Außenanwendung von langlebigen Erzeugnissen und Materialien mit geringer Freisetzung
ERC11a Breite Innenanwendung von langlebigen Erzeugnissen und Materialien mit geringer Freisetzung.

Von der Verwendung von Rezyklaten wird abgeraten bei der Herstellung von

- Trinkwasserrohren
- Lebensmittelbedarfsgegenständen
- Babyartikeln, Spielzeug.

Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

- 1.3 **Hersteller:** ERE Kunststoff RAM-Extrusion GmbH & Co. KG Kelberg
Industriegebiet Steinrausch
D-53539 Kelberg/Vulkaneifel
TEL +49 (0)2692 9209-0
FAX +49 (0)2692 9209-40
ere-kunststoff@t-online.de
www.ere-kunststoff.de
Fachkundige Person: siehe Abschnitt 16

- 1.4 **Notfallrufnummer**
Montag bis Freitag von 9 – 16 Uhr: Herbert Mayer
TEL +49 (0)2692 9209-0
ere-kunststoff@t-online.de

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version 1
ersetzt Version: -



Recompounds ab Lager zum Verkauf

ABS

1	ABS	anthrazit-schwarz MFR 20 - 30 (220/10) Charpy 5 kJ/m ²
2	ABS	anthrazit-schwarz MFR 6 -10 (220/10) Charpy > 10 kJ/m ²
3	ABS	cremeweiss MFR 18 (220/10) Charpy 15 kJ/m ²
4	ABS	grau (Lichtgrau) MFR 40 (220/10) Charpy 13,5 kJ/m ²
5	ABS	grauweiß MFR 48 (220/10) Charpy 12,5 kJ/m ²
6	ABS	schwarz MFR 20 - 30 (220/10) Charpy 5 kJ/m ² //
7	ABS	schwarz MFR 22 (220/10) Charpy: > 14 kJ/m ² (GP22)
8	ABS	schwarz MFR 25 (220/10) Charpy 15 kJ/m ² (P2HT)
9	ABS	schwarz MFR 6 - 10 (220/10) Charpy > 10 kJ/m ²
10	ABS	schwarz MFR 6 - 20 (220/10) Charpy: > 8 kJ/m ²
11	ABS	weiss 9003 MFR 35 (220/10) Charpy > 10 kJ/m ²
12	ABS	weiss 9016 MFR 6 (220/10) Charpy 7 - 11 kJ/m ²

Polyamide, PC, PC/ABS

13	PA6	schwarz ex. B30S
14	PA6	schwarz mit 30 % GF
15	PC	schwarz ex. 2405 MFR ~ 12 (300/1,2) Charpy: 7,5 kJ/m ²
16	PC	schwarz MFR 15 - 19 (300/1,2) -ex. 2405/LS2-
17	PC	schwarz MFR 7 - 10 (300/1,2) -ex. 2805-
18	PC/ABS	grau ähnlich RAL 7030 Steingrau -ex. C 1200/T65-
19	PC/ABS	grau ähnlich RAL 7044 Seidengrau -ex. C 1200/T65-
20	PC/ABS	schwarz
21	PC/ABS	schwarz -ex. C 1200/T65- MFR 25 (260/5) Charpy: kein Bruch
22	PC/ABS	schwarz -ex. C1100/T85- MFR 30 -37 (260/5) Charpy: kein Bruch

Polyacetal POM

23	POM	grün - ex. Hostaform C 52021 - ähnlich RAL 6016 (Türkisgrün) MFR 48 (190°C/2,16kg)
24	POM	natur MFR 84 (190°C/2,16kg)
25	POM	schwarz - ex. Hostaform C 13031 -
26	POM	schwarz - ex. Hostaform C 27021 -
27	POM	schwarz copo -ex. 9021-
28	POM	schwarz homo -ex. 100-
29	POM	schwarz homo -ex. 500

für POM gilt: Max. Verarbeitungstemperatur 240°C

Bitte beachten Sie unsere Lagerliste unter www.ere-kunststoff.de

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version 1
ersetzt Version: -

Recompounds ab Lager zum Verkauf

Polypropylen

30	PP	hellgrün homo - ex. ATO 4022 - MFR 4 (230/2,16) Charpy ~ 4 kJ/m ²
31	PP	natur - ex. SABIC 571 MFR 15 (230/2,16)
32	PP	natur ex. Moplen EP 300 L MFR 4 (230/2,16)
33	PP	natur homo MFR 13,5 (230°C/2,16 kg)
34	PP	natur homo MFR 4,1 (230°C/2,16 kg)
35	PP	natur homo MFR 44 (230°C/2,16 kg)
36	PP	natur MFR 15 (230/2,16)
37	PP	schwarz copo -ERE 301 K- MFR 4 (230/2,16) 10 kJ/m ²
38	PP	schwarz copo MFR 10 - 12 (230/2,16)
39	PP	schwarz homo - ex. ATO 4022 - MFR 4 (230/2,16) Charpy 4 kJ/m ²
40	PP	schwarz MFR 23,5 (230/2,16)
41	PP	schwarz MFR ~ 0,5 (230°C/2,16kg)
42	PP	schwarz MFR ~ 4 (230/2,16)
43	PP	weiss MFR 40 (230/2,16)
44	PP	weiss-hellbunt homo - ex. ATO 4022 - MFR 4 (230/2,16) Charpy 4 kJ/m ²

Polystyrol

45	PS	anthrazit-schwarz Charpy 5,7 kJ/m ² (Hi)
46	PS	anthrazit-schwarz mittelschlagfest Charpy 3 kJ/m ²
47	PS	grau Charpy 6 kJ/m ² (Hi)
48	PS	schwarz Charpy 1,4 kJ/m ² (standard)
49	PS	schwarz Charpy 7 - 9 kJ/m ² (hochschlagfest)
50	PS	schwarz hochschlagfest MFR 6 (200/5) Charpy 9 -10 kJ/M ²
51	PS	transparent -ex. K-Resin/NAS 21- Charpy 1,4 kJ/m ²
52	PS	weiss ähnlich RAL 9003 Signalweiss MFR 6 - 10 (200/5) Charpy 7 kJ/m ²

Bitte beachten Sie unsere Lagerliste unter www.ere-kunststoff.de

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version 1
ersetzt Version: -

Mahlgüter ab Lager zum Verkauf

ASA, EVA, HDPE, LDPE, PA 11, PA12, PA6, PA6.6

3	ASA	weiss ähnlich RAL 9016 Verkehrsweiss ex. S757G
4	EVA	farblos
5	HDPE	bunt Spritzgussqualität
6	HDPE	Liten MB 62 MFR 24,5 (190°C/5 kg)
7	HDPE	natur -ex. GC 7260-
8	LDPE	bunt - Blasware - MFR < 1
9	LDPE	bunt -ex.1800/1840H- / ex. EXXON LD 100 BW-
10	PA11	schwarz -ex. BZM 30-
11	PA12	schwarz verstärkt -ex. Vestamid-
12	PA6	bunt 0 - 30 % GF
13	PA6	bunt 0 - 45 % GF
14	PA6	schwarz 30 % GF
15	PA6	schwarz 45 % GF
16	PA6.6	schwarz 35 % GF -ex. A3WG7-

PBT, PC, PC/ABS, PET, PMMA

17	PBT	bunt mit 30 % GF
18	PC	farblos - ex Makrolon 2405 -
19	PC	farblos - ex. Makrolon 2805 -
20	PC	glasklar - ex. Lexan 124 R -
21	PC	glasklar MFR 15 - 19 (300/1,2) -ex. 124 R-
22	PC	glasklar MFR 15 - 19 (300/1,2) -ex. 2458-
23	PC	glasklar MFR 7 - 10 (300/1,2) -ex. 164R-112-
24	PC	glasklar MFR 7 - 10 (300/1,2) -ex. 2858-
25	PC	glasklar MFR 9 (300/1,2) -ex. XP 31 RN-
26	PC	transparent - ex. LS 1 -
27	PC/ABS	schwarz - ex. Pu. 630 - mit 13 % GF
		:
29	PET	PET-G glasklar aus Folien
30	PMMA	transparent -ex. BARLO XT-

Bitte beachten Sie unsere Lagerliste unter www.ere-kunststoff.de

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version 1
ersetzt Version: -



Mahlgüter ab Lager zum Verkauf

POM

31	POM	copo anthrazit -ex. N 2320- MFR 11 (190/2,16)
32	POM	copo rot ähnlich RAL 3020 Verkehrsrot -ex. C 9021- MFR 13 (190/2,16)
33	POM	copo schwarz -ex. C 900- (Berga.) MFR 11,5 (190/2,16)
34	POM	grün - ex. Hostaform C 52021 - ähnlich RAL 6016 Türkisgrün MFR 190°C/2,16kg)
35	POM	homo bunt für schwarz -ex. 900 P-
36	POM	homo natur -ex. 500 P-
37	POM	homo natur -ex. 900 P- MFR 29 (190/2,16)
38	POM	homo schwarz -ex. 500 P-

für POM gilt: Max. Verarbeitungstemperatur 240°C

PP, PP/TPE, PTS (TPE-S), SAN, TPE

39	PP	blau / leicht bläulich mit 30 % GF
40	PP	bunt MFR 71 (230°C/2,16 kg)
41	PP	dunkelbunt 20 % TV
42	PP	grau ähnlich RAL 7047 Telegrau -ex. M4 02-
43	PP	schwarz -ex. M4 02-
44	PP	weiss mit 30 % GF
45	PP/TPE	bunt
46	PS	glasklar -ex. 158 K-
47	PS	transparent Charpy 1,3 kJ/m ²
48	PTS	schwarz -ex. Thermoflex 65 EIHS-
50	SAN	bunt-transparent
51	SAN	rauchtopas
52	SAN	transparent
53	SAN	weiss
54	TPE	grau Shore A 55 -ex. Therm. K-

Bitte beachten Sie unsere Lagerliste unter www.ere-kunststoff.de

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version: 1
ersetzt Version: -

2. Mögliche Gefahren

Einstufung des Gemisches

Einstufung gemäß CLP-Verordnung 1272/2008/EC (GHS)

2.1

nicht erforderlich

Einstufung gemäß Richtlinie 1999/45/EG:

nicht erforderlich

Kennzeichnungselemente

Kennzeichnung gemäß CLP-Verordnung 1272/2008/EC (GHS)

2.2

nicht erforderlich

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG:

nicht erforderlich

Sonstige Gefahren

2.3

Rutschgefahr durch ausgeschüttetes Mahlgut
Bei Polyacetal POM: Freisetzung von Formaldehyd oberhalb 240°C

3. Zusammensetzung/Angaben zu den Bestandteilen

Gemisch

3.2

Chemische Identität: Thermoplastische Polymere
Gefährliche Inhaltsstoffe

Stoffname	EG-Nr.	Reg.-Nr.	Index-Nr.	CAS-Nr.	Gehalt (%)	Einstufung nach VO (EG) Nr. 1272/2008		Einstufung nach RL 67/548/EWG	
						Gefahrenklassen/ Gefahrenkategorien	Gefahrenhinweise	Gefährlichkeits- merkmal	R-Sätze
Keine oberhalb der Berücksichtigungsgrenzen nach TRGS 200									

Bemerkungen und zusätzliche Hinweise:

Die Gemische enthalten unbeabsichtigte Verunreinigungen laut „Leitlinien zu Abfall und zurückgewonnen Stoffen“ ECHA-10-G-07-DE von 05/2010

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version 1
ersetzt Version: -



4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Die Erste-Hilfe-Maßnahmen beziehen sich auf heißen, nicht kontrollierten Produktaustritt und auf den Brandfall.

Nach Einatmen

– **von Staub**

Person an die frische Luft bringen. Ggf. den Arzt aufsuchen.

– **von Zersetzungsprodukten im Brandfall**

Personen an die frische Luft bringen und ruhig lagern. Arzt hinzuziehen.

Nach Hautkontakt

– **durch heißes Polymer:**

Haut unter fließendem Wasserstrahl kühlen. Keinesfalls versuchen, das Material von der Haut zu entfernen. Sofort medizinische Versorgung veranlassen.

4.1

– **durch Staub:**

Die betroffenen Stellen mit Wasser und Seife reinigen.

Nach Augenkontakt

– **durch heißes Polymer:**

Augen unter fließendem Wasserstrahl auswaschen. Keinesfalls versuchen, das Material mechanisch zu entfernen. Sofort medizinische Versorgung veranlassen.

– **durch Staub**

Einige Minuten mit reichlich Wasser bei geöffnetem Lidspalt ausspülen. Ggf. Augenarzt aufsuchen

Nach Verschlucken

Den Arzt aufsuchen.

Selbstschutz des Ersthelfers

Bei Unfällen mit heißem Polymer:

Hitzeschutzhandschuhe, Ausführung siehe Abschnitt 8.2

Wichtige akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

4.2

Nach Hautkontakt mit heißem Polymer: Verbrennungen

Nach Verschlucken größerer Mengen: Darmträgheit/Darmverschluss möglich. Arzt hinzuziehen.

Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

4.3

Nach Verschlucken kein Abführmittel verabreichen. Erbrechen nur mit ärztlicher Anweisung auslösen.

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Löschmittel

5.1

Geeignete Löschmittel: Wassersprühstrahl, Schaum, CO₂, Löschpulver.

Ungeeignete Löschmittel: Wasservollstrahl

Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

5.2

Bei Brand Gefahr durch Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Ruß, Rauch.

Bei Brand von Polyacetal POM: Freisetzung von Formaldehyd

Hinweise für die Brandbekämpfung

5.3

Umluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden bei Einsatz in nächster Nähe und innerhalb geschlossener Räume.

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version: 1
ersetzt Version: -

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

- 6.1 Besondere Rutschgefahr durch verschüttetes Granulat/Mahlgut.
BG Regel 223 „Sicheres Arbeiten in der Kunststoff-Industrie“ unbedingt beachten.
Umgang mit austretender heißer Polymerschmelze nur für geschultes und geschütztes Personal
Staubentwicklung vermeiden.

Umweltschutzmaßnahmen

- 6.2 Arbeitsplätze sauber halten.
Staubentwicklung vermeiden.
Verschüttete Mengen nicht ins Erdreich, in die Kanalisation oder in Gewässer gelangen lassen.

Methoden und Material zur Rückhaltung und Reinigung

- 6.3 Produkt mechanisch aufnehmen und entsorgen
Granulat/Mahlgut auffegen, Staub aufsaugen mit Industriestaubsauger der Staubklasse L

Verweis auf andere Abschnitte

- 6.4 Handhabung und Lagerung in **Abschnitt 7**
Persönliche Schutzausrüstung in **Abschnitt 8**
Entsorgung in **Abschnitt 13**

7. Handhabung und Lagerung

Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

- Austritt heißer Polymerschmelze vermeiden
Staubentwicklung vermeiden
Beim Umfüllen vorsorglich Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen (Erdung).
Allgemeine Regeln des vorbeugenden betrieblichen Brandschutzes beachten
- 7.1 Rohrleitungen und Anlagenteile aus leitfähigem Material verwenden
- Keine offenen Flammen.
Am Arbeitsplatz nicht essen, trinken oder rauchen
Vor Pausen Hände waschen
Beschmutzte Kleidung getrennt von sauberer Kleidung und Straßenbekleidung aufbewahren

Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten Lagerbedingungen

- Staubentwicklung vermeiden.
Bei Raumtemperatur trocken lagern.
So lagern, dass nur eingewiesene Personen Zugang haben
Extreme Hitze vermeiden.
- 7.2 Alle Zündquellen vermeiden: Hitze, Funken, offene Flammen.
- #### Angaben zu Lagerräumen und Behältern
- Lagerung in Säcken und/oder Oktabins auf Holzpaletten und/oder in Silos
Behälter geschlossen halten
Beschädigte Säcke/Oktabins sofort austauschen

Lagerklasse nach TRGS 510

11 (Feststoffe, die erfahrungsgemäß brennbar sind)

Spezifische Endanwendungen

- 7.3 Berufgenossenschaftliche Regel BGR Nr. 223 „Sicheres Arbeiten in der Kunststoff-Industrie“ unbedingt beachten.

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version 1
ersetzt Version: -

8. Begrenzung und Überwachung der Exposition / Persönliche Schutzausrüstungen

Zu überwachende Parameter Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) nach TRGS 900

8.1 Allgemeiner Staubgrenzwert:
Alveolengängig – A-Staub: 3 mg/Nm³
Einatembar – E-Staub: 10 mg/Nm³
Biologische Grenzwerte
keine

Begrenzung und Überwachung der Exposition

Persönliche Schutzausrüstung:

Atemschutz

Bei Staubbildung: Staubmaske FFP2

Handschutz – BGR 195 beachten

8.2 Handschuhmaterial: Nitril
Schichtstärke (mm):0,11
Bei Heißkontakt:

Hitzschutzhandschuhe gem. EN 420, EN 388 und EN 407 für Temperaturen bis 350 °C / 500°C

Augenschutz – BGR 192 beachten

Bei Arbeiten mit heißer Polymerschmelze, nur durch geschultes Personal: Gestellbrille mit Seitenschutz

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Eigenschaft				
Aussehen	Granulat oder Mahlgut			
Mittlere Korngröße	< 6 mm			
Aggregatzustand	fest			
Farbe:	bunt, schwarz, natur			
Geruch:	geruchlos			
Parameter	Wert	Einheit	Methode	Bemerkung
Zustandsänderung				
Schmelzpunkt/-bereich	130-280	°C		je nach Polymer
Flammpunkt		°C		nicht anwendbar
Entzündbarkeit (fest, gasförmig)				nicht anwendbar
Staub-Explosionsgefahr bei Medianwert <250µm	St 1	-		üblicher Wert (GESTIS Staubex)
Zündenergie		mJ		nicht spezifisch
Dampfdruck gefährlicher Inhaltsstoffe		°C		nicht anwendbar
Relative Dichte	0,91-1,44	g/cm ³		
Schüttdichte		kg/m ³		
Löslichkeit				
Wasserlöslichkeit (20 °C)		g/l		unlöslich
Fettlöslichkeit	lipophil			
(Löslichkeit in organischen Lösungsmitteln)	meist löslich in kochenden aromatischen chlorierten Lösemitteln			
Verteilungskoeffizient				nicht anwendbar
n-Octanol/Wasser (log P _{ow})				
Selbstentzündungstemperatur	> 400	°C		
Zersetzungstemperatur POM	> 240°C	°C		

9.2 Sonstige Angaben

keine

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version: 1
ersetzt Version: -

10. Stabilität und Reaktivität

10.1 Reaktivität
nicht reaktiv

10.2 Chemische Stabilität
chemisch stabil

10.3 Mögliche gefährliche Reaktionen
keine

10.4 Zu vermeidende Bedingungen
Prozesstemperatur Polyacetal POM > 240 °C

10.5 Unverträgliche Materialien
aromatische Lösemittel, starke Oxidationsmittel

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte
Im Brandfall: Kohlenmonoxid, Ruß
Polyacetal POM: Formaldehyd

11. Toxikologische Angaben

11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen
toxikologische Wirkungen sind in den Sicherheitsdatenblättern der Originalwaren nicht beschrieben
Erfahrungen aus der Praxis und Angaben zu den Inhaltsstoffen

12. Umweltbezogene Angaben

12.1 Toxizität
nicht umweltschädlich

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit
Das Produkt ist biologisch nicht abbaubar

12.3 Bioakkumulationspotential
Das Produkt ist schwer wasserlöslich. Es kann durch abiotische Prozesse, z.B. mechanisches Abscheiden, aus dem Wasser eliminiert werden. Elimination durch Ausfällung oder Ausflockung möglich.

12.4 Mobilität im Boden
keine

12.5 Ergebnis der PBT- und vPvB-Beurteilung
keine Beurteilung durchgeführt

12.6 Andere schädliche Wirkungen
Einzelne Produktpartikel sind leichter als Wasser und können aufschwimmen

13. Hinweise zur Entsorgung

Verfahren der Abfallbehandlung
Produkt kann unter Beachtung der behördlichen Vorschriften wiederverwertet werden.
13.1 Restentleerte Verpackungen können einer Verwertung zugeführt werden.
Abfallschlüssel gemäß Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV)
07 02 13 Kunststoffabfälle

Sicherheitsinformationen Art. 32 gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Handelsname: Nicht eingestufte Rezyklate
Erstellt am: 01.03.2012
Druckdatum: 20.06.2012

Version 1
ersetzt Version: -

14. Angaben zum Transport

14.1 **UN-Nummer**
keine

14.2 **Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung**
nicht anwendbar

14.3 **Transportgefahrenklassen**
nicht anwendbar

14.4 **Verpackungsgruppe**
nicht anwendbar

14.5 **Umweltgefahren**
Nicht in offene Gewässer gelangen lassen

14.6 **Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender**
keine

14.7 **Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens 73/78 und gemäß IBC-Code**
nicht anwendbar

15. Rechtsvorschriften

15.1 **Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz**
spezifische Rechtsvorschriften für das Gemisch
BGR 223 „Sicheres Arbeiten in der Kunststoff-Industrie“
TRGS 200 Einstufung und Kennzeichnung von Stoffen, Zubereitungen und Erzeugnissen

15.2 **Stoffsicherheitsbeurteilung**
nicht erforderlich

16. Sonstige Angaben

16.1 **Sonstige Hinweise**
Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Gesetzliche Vorschriften und Bestimmungen sind in eigener Verantwortung zu übernehmen.

16.2 **Datenblatt ausstellender Bereich und fachkundige Person**
Dipl.-Ing. Hans-Georg Hock
Sachverständiger Gefahrstoffe, Kunststoffe, Recycling, CLP, REACH
Uhlandstrasse 23
67240 Bobenheim-Roxheim
hock@kunststoffmanagement.de
TEL 06239-409864
FAX 06239-409865

Änderungen seit der letzten Version sind farblich markiert.